



## → WBSG Shotton Paper Mill

**Beginn:** 2023  
**Fertigstellung:** 2025  
**Stahlbau:** ca. 15.000 Tonnen



**Baubeginn:** Jänner 2025  
**Fertigstellung:** 2025  
**Verbauter Stahl:** 155 Tonnen

## → PEM BUILDINGS Betriebshalle für IGO Industries

**I**n Kundl entsteht eine neue zweigeschossige Betriebshalle für die IGO Industries GmbH. Die Gesamtfläche der neuen Halle beträgt 2.280 m<sup>2</sup>. Für die Stahlkonstruktion wurden insgesamt 155 Tonnen Stahl mit Brandschutzanstrich verbaut. PEM Buildings zeichnet für die Errichtung der Stahlhalle verantwortlich, einschließlich eines Foliendachs auf Trapezblech und energieeffizienter Sandwichwände. Eine Besonderheit stellt die Kreuzlagenholz-Decke (KLH-Decke) mit Stahlunterkonstruktion dar, die bereits im Rohbau eingebracht wurde, um den engen Zeitplan einzuhalten. Zusätzlich werden rund 220 m<sup>2</sup> Zwischenwände aus KLH durch Höck Holzbau eingebaut. Das Obergeschoss der Halle wird als moderne Bürofläche genutzt und bietet optimale Arbeitsbedingungen für die Mitarbeiter.

Fotos: WBSG, PEM, Zeman & Co, AlexFiliz-2119

**W**aagner Biro steel & glass GmbH ist seit 2023 zusammen mit Zeman Türkei am Projekt Shotton Paper Mill in Wales, UK, tätig. Das Projekt ist für Waagner Biros Portfolio der letzten 20 Jahre nicht ganz typisch, jedoch hat Waagner Biro traditionell viele Stahlkonstruktionen für Hallen geplant und geliefert. Das gesamte Stahlgewicht beträgt ca. 15.000 Tonnen, die umhüllte Gebäudefläche, die WBSG bearbeitete und montieren wird, beträgt 110.000 m<sup>2</sup>. Fertigung und Lieferung der primären Stahlkonstruktion erfolgt durch Zeman Türkei; Waagner Biro steel & glass Wien plant und liefert die Fassadenkonstruktion sowie den Sekundärstahlbau; das britische Unternehmen, Waagner Biro steel & glass Ltd in London, übernimmt die Montage des Stahlbaus und der Verkleidung.

## → ZEMAN & CO: DC Tower 2

**M**it einer Höhe von ca. 174 m wird der derzeit im Bau befindliche DC Tower 2 ein prägendes Element der Wiener Skyline. Ein wesentlicher Bestandteil des Tragsystems sind die vier Hauptaussteifungsstützen (HAS). Aufgrund der hohen Beanspruchung wurden die ersten 40 m als Stahlverbundstützen ausgeführt. Der zentrale Bestandteil der Stützen ist ein durchgehend verschweißter Stahlhohlkasten (S460) mit innenliegenden Drucklamellen. Begrenzte Kranstellplätze über einen Autobahntunnel erforderten einen Großbaukran, um ein Bauteilgewicht von bis zu 35 t mit einer Ausladung von 45 m zu heben. Die im Werk gefrästen Kontaktflächen der Drucklamellen und ein pilgerschrittmäßiger Vorzusammenbau der Schüsse im Werk stellten die Einhaltung der angestrebten Toleranzen sicher.



**Bauherr:** S+B Plan & Bau GmbH  
**Verbauter Stahl:** 550 Tonnen

## → PICHLER PROJECTS Futuristische Bonfiglioli-Zentrale



**E**ine markante monolithische Form mit steilem Pultdach und plissierter silberner Aluminiumstruktur der Fassade verleihen dem neuen Headquarter von Bonfiglioli in Calderara di Reno bei Bologna eine außergewöhnliche Optik. Die Design-Leitidee folgt neben dem Umgang mit den vor Ort vorherrschenden Lichtverhältnissen auch den hohen Nachhaltigkeitsansprüchen des Unternehmens Bonfiglioli. So wurde die Form des Gebäudes an die Sonneneinstrahlung ausgerichtet und zielt darauf ab, einerseits den direkten Lichteinfall zu reduzieren und andererseits gute Voraussetzungen für das Raumklima im Inneren zu schaffen. Die Dachneigung und die geometrische Gestaltung schaffen optimale Lichtverhältnisse und begünstigen die natürliche Belüftung durch einen Kamineffekt. Realisiert wurden Gebäudestruktur und Fassade vom Südtiroler Stahlbau- und Fassadenunternehmen PICHLER projects:

**Architekt:** Peter Pichler Architecture  
**Verbauter Stahl:** 870 Tonnen